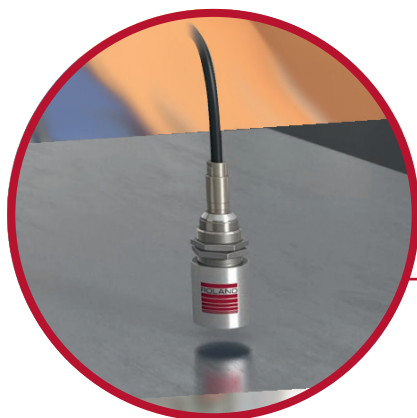
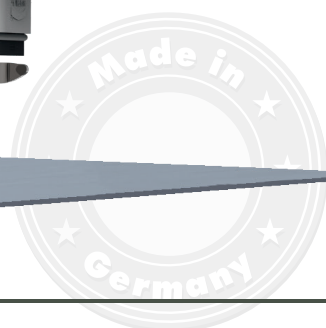
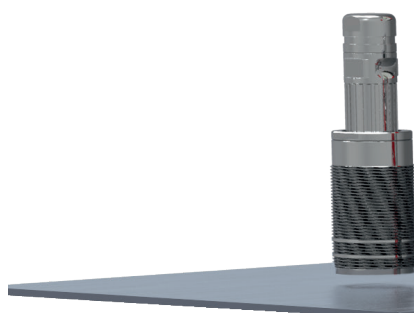




I100-S-WI DOBLE CHAPA

SISTEMA DE DETECCIÓN CON UN SENSOR DE CONTACTO

- Sistemas de detección de doble chapa de una cara para hojalata, aluminio y acero inoxidable no magnético
- Sensor WI42GS, inductivo
- Medición de un sólo chapa de:
 - Hojalata: espesor de chapa de 0,15 a 0,25 (0,4 mm dependiendo de la aleación)
 - Aluminio: espesor de chapa de 0,05 a 0,4 mm
 - Acero inoxidable no magnético: espesor de chapa de 0,5 a 3,0 mm
- Fácil configuración mediante el funcionamiento por teclas o por entrada de control
- Visualizador LCD para visualización de valores nominales/actuales, mensajes de funcionamiento/error, asignación de teclas
- Carcasa compacta de aluminio para montaje de bastidor en máquina
- Grado de protección 54



I100-S-WI DOBLE CHAPA

Descripción

El sistema consta de un sensor, un cable y una unidad de control. Para fines de medición, el sensor se coloca en la chapa. La medición sin contacto también es posible si la separación entre el sensor y la chapa no excede de 2 mm y permanece constante. El sensor también se puede montar en un soporte con resorte y copa de succión.

Debido a la capacidad de medir hojalata, aluminio fino, así como el acero inoxidable no magnético, este sistema tiene una amplia gama de aplicaciones. Durante la producción de latas de hojalata de tres piezas, prácticamente cada paso de producción tiene que ser controlado desde el inicio de doble vacío con corte de chapa en desplazamiento de cizalla hasta el control de llenado de máquina de doble tapa.

Normalmente estas aplicaciones se encuentran en:

- Desapiladores de chapas
- Cizallas simples y dobles
- Máquinas de soldadura
- Prensas para tapas
- Control de llenado para doble tapa
- Control de líneas de latas para apertura fácil de lengüetas

Aplicación

Al alimentar las chapas automáticamente, se puede introducir más de una chapa durante el procesamiento de la máquina. Esto puede suponer daños en la máquina y herramientas, reparaciones caras y pérdida de producción. El sistema de detección de doble chapa I100-S-WI ha sido diseñado para evitar estas posibles acciones.

Principio de medición

El sistema funciona según el principio de inducción. Una chapa delante del sensor amortigua el campo electromagnético en comparación con el aire. Una chapa adicional humedece aún más el campo. La atenuación de la señal del receptor se visualiza, analiza y emite con una señal de 0- 1- 2 chapas.

Intervención mínima del operario

Los umbrales de conmutación superior e inferior se ajustan de tal manera que son simétricos con respecto a la tensión del receptor para una chapa. Esto se hace pulsando una tecla si el material está delante del sensor bien tocando o bien a una distancia constante de al menos 2 mm.

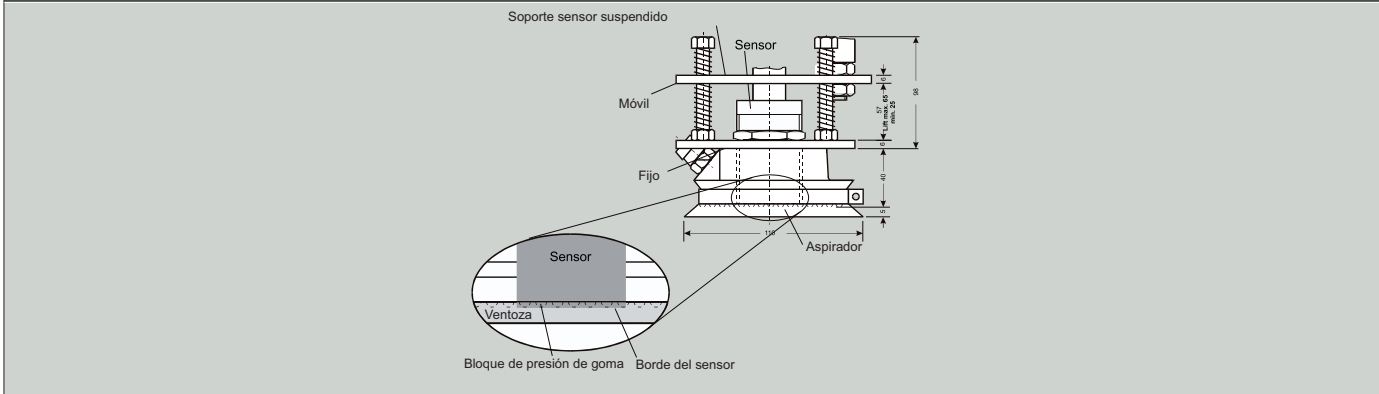
Los umbrales de conmutación se ajustan de fábrica pero se pueden modificar individualmente. En caso de corte de energía el umbral de conmutación permanece almacenado en la memoria. El procedimiento de ajuste también se puede ejecutar a través de la entrada de control.

Parámetros para el material y espesor

Material	Espesor	Max. entrehierro	Comentarios
Hojalata	0,15...0,25 mm (0,4 mm, dependiendo de la aleación)	2 mm	Contacto externo abierto
Aluminio	0,05...0,4 mm	2 mm	Contacto externo cerrado
Acero inoxidable, no magnético	0,5...3 mm	2 mm	Contacto externo abierto

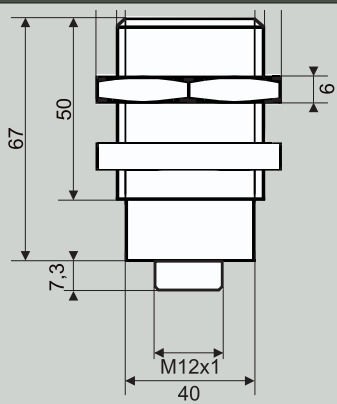
Nota: Para aplicaciones con materiales más gruesos y diferentes aleaciones, recomendamos el uso de la serie R1000 de detectores de doble chapa con sensores inductivos o electromagnéticos.

Accesorio:



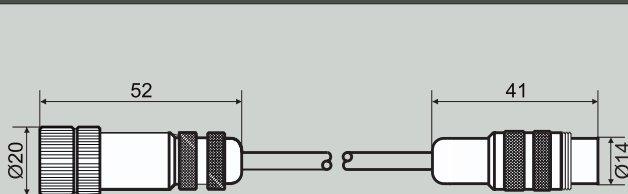
SISTEMA DE DETECCIÓN CON UN SENSOR DE CONTACTO

Sensor WI42GS



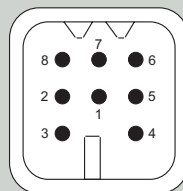
WI42GS	Sensor con enchufe terminal
Diámetro:	Ø 42 mm
Longitud:	67 mm
Peso del sensor:	aprox. 0,30 kg / 0,70 lbs
Temperatura ambiente:	0° - 50°C en funcionamiento
Grado de protección:	IP65

Cable SCWIS-GG



Conector

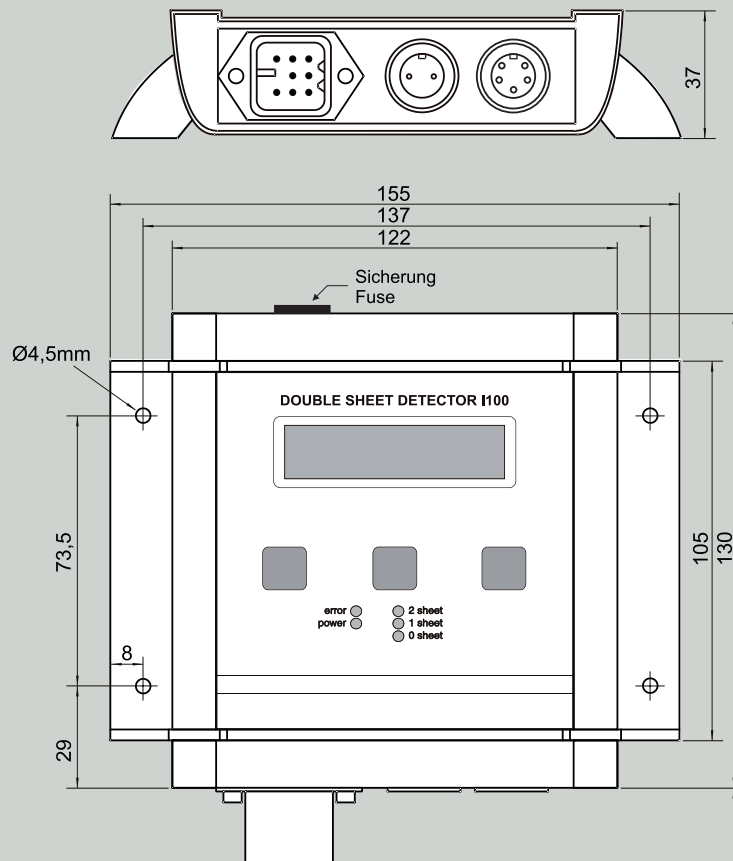
S0003515



Conector Harting, Carcasa HAN 3A, tipo EMI métrica 7-pin y PE

Pin 1	+24VDC
Pin 2	GND
Pin 3	Teach-In
Pin 4	2-chapas
Pin 5	1-chapa
Pin 6	0-chapa
Pin 7	+24VDC desde PLC
Pin 8	Conexión a tierra

Dimensiones



Datos Técnicos

I100-S-WI	
Alimentación:	24 VDC (+6V / - 4V) / 110 mA
Consumo:	aprox. 2,7 W @ 24V
Fusible:	375 mA acción lenta, formato 5 x 20 mm
Indicador de potencia / Encendido:	5 LED
Visualizador:	Visualizador LCD, 16 caracteres cada uno
Temperatura ambiente:	0° - 50°C en funcionamiento
Salidas de conmutación 0-1-2 - chapas:	Salidas optoacopladas (PNP)
Desviación del punto de conmutación respecto a la temp.:	± 0,02% / °C
Capacidad de conmutación:	máx. 30 V, máx 10 mA
Distancia del sensor:	Entrehierro < 2 mm
Periodo de medición:	El tiempo de espera de la chapa en el hueco de sensor es de 30 ms
Requerimientos al material:	Conductividad constante, superficie plana y uniforme
Tamaño de medición:	Ø 40 mm
Carcasa:	Carcasa de aluminio para montaje roscado
Grado de protección:	IP54
Peso:	0,6 kg
Conexiones:	Conectores
Dimensiones:	130 x 155 x 37 mm (A x A x P)

Detalles del pedido

Unidad de control	
Referencia	Descripción
I100-S-WI	Unidad de control, para cabezal del sensor único, tensión 24 V DC
Sensor	
Referencia	Descripción
WI42GS	Con enchufe terminal para conectar el cable del sensor (pedir el cable SCWIS-GG por separado)
Cable	
Referencia	Descripción
SCWIS-GG*	Cable del sensor, para conectar el sensor WI42GS a I100-S-W
*Longitud estándar de cable 5 m, otros longitudes bajo pedido	
Accesorios (para I100-S)	
Referencia	Descripción
S0003515	Conector Harting, completo
2277706	Conector de cable, tamaño M16
SHS42GS	Soporte de sensor montado en muelle con copa de succión de vacío para sensores M42

ROLAND ELECTRONIC GMBH

Otto-Maurer-Strasse 17
tel.: +49 7236 9392-0
info@roland-electronic.com

75210 Keltern / Alemania
fax: +49 7236 9392-33
www.roland-electronic.com

